

# ДБР

Серия дорезонансных горизонтальных балансировочных станков

## Универсальный балансировочный инструмент

Серия высокоточных горизонтальных дорезонансных универсальных балансировочных станков ДБР с ременным, осевым и шпиндельным приводом для балансировки двухопорных и многоопорных изделий с максимальной массой до 500 кг.

Серия ДБР разработана для балансировки турбин больших двигателей внутреннего сгорания, роторов генераторов, компрессоров, насосов, карданных, коленчатых и трансмиссионных валов, роторов газотурбинных двигателей, якорей электродвигателей, различных барабанов, роторов дробилок и измельчителей, шнеков, шпинделей фрезерных, токарных и шлифовальных станков.

Станки ДБР успешно применяются в производственных и ремонтных цехах, лабораториях аэрокосмической, автомобильной, станкостроительной, энергетической, целлюлозно-бумажной, полиграфической, сельхозмашиностроительной, нефтегазовой, судостроительной, транспортной, машиностроительной и других отраслей, научно-исследовательских и образовательных учреждениях.



### ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Мощный сервопривод с цифровым управлением, автоматический доворот с удержанием изделия и оптимизированные алгоритмы анализа вибраций сокращают цикл балансировки в два – пять раз



### ПЕРМАНЕНТНАЯ КАЛИБРОВКА

Исключена необходимость в калибровке на каждый тип изделия – данные о дисбалансах ротора доступны уже после первого запуска вращения



### ТОЧНОСТЬ

Самая высокая точность в классе,  $e_{\text{mar}} - 0,05$  гмм/кг



### НАДЕЖНОСТЬ

Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением и линейными направляющими, опоры с пятикратным запасом прочности



### УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Модульная конструкция станка позволяет расширять его возможности и добавлять функциональные опции

# ДБР — еще больше ВОЗМОЖНОСТЕЙ

Дополнительные опции —  
расширение функционала  
станка в зависимости  
от ваших задач

- Комплект удлинения станка
- Защитное ограждение классов В, С, D по ГОСТ 31321-2006
- Многоопорное исполнение со шпиндельными опорами для балансировки карданных валов
- Сверлильный модуль для корректировки дисбалансов
- Модуль контактной сварки для корректировки дисбалансов
- Опоры увеличенной высоты
- Блоки узких роликов
- Силовой прижимной ролик для балансировки консольных роторов
- Увеличенная мощность привода
- Осевой привод
- Ременный привод
- Интеграция с системами SCADA, MES, ERP



# ВИБРОЛАБ

Уникальная разработка компании ЭНСЕТ



- Система внесена в Госреестр средств измерений под № 84333-22, может поставляться с первичной поверкой
- Имеет полностью сенсорный интерфейс оператора, простой и интуитивно понятный, исключающий ошибки
- В системе хранится база данных изделий и полная история проведения каждой балансировки
- Вывод протокола балансировки может осуществляться на печать, на носитель USB или передаваться по сети
- Система имеет набор встроенных программ корректировки дисбалансов, в том числе сверлением, фрезерованием, шлифованием, установкой грузов по дуге
- Многоплоскостная балансировка, в том числе гибких роторов
- Цифровое управление частотными преобразователями и сервоприводами станка, а также исполнительными механизмами

# Технические характеристики станков серии ДБР

Модель	150КВ	300КВ	900К
Тип оборудования	Горизонтальный дорезонансный балансировочный станок		
Система управления	Система измерений вибрационная балансировочная ВИБРОЛАБ с цветным сенсорным дисплеем		
Привод изделия	Ременный		Осевой, приводной шпиндель с карданным валом
Двигатель:	Серводвигатель		
тип			
количество оборотов, об/мин			
мощность, кВт	3		
Количество и тип опор	Две роликовые опоры, регулируемые по высоте		
Масса изделия, кг	0,15–150	1–500	0,15–500
Максимальная нагрузка на одну опору, кг	100	300	350
Максимальный диаметр изделия, мм	800 (1000)	1300	730
Длина изделия (между серединами опорных шеек), мм	145–1330	145–2820	42–2400
Диаметр опорных шеек ротора, мм	16–230		
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс $e_{\text{нар}}$ , гмм/кг	0,05	0,10	
Частота вращения изделия при балансировке $n$ , об/мин	100–6000	100–4000	
Конструктивные особенности станины	Станина из конструкционной стали с литым вибропоглощающим заполнением, V-образные и линейные направляющие		
Длина секции станины, мм	1490		



пл. Гагарина, 1,  
г. Ростов-на-Дону, Россия, 344003  
тел.: 8 800 700-33-10  
[enset.ru](http://enset.ru) | [info@enset.ru](mailto:info@enset.ru)



- Бесплатное обучение использованию и обслуживанию станка
- Техническая поддержка онлайн
- Гарантийный срок – 24 мес.
- Удаленная диагностика и настройка станка